

## САМОРЕЗ ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ Tech-KREP™

Стальной оцинкованный саморез с шестигранной головкой и сверловидным наконечником, укомплектованный шайбой с EPDM-прокладкой, для крепления кровельных и фасадных сэндвич-панелей к металлическим несущим конструкциям



Качество выше цены!

Возможность покраски в любой цвет RAL

### Ассортимент продукции

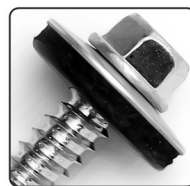
SSP 105	6.3/5.5x105	SSP 200	6.3/5.5x200
SSP 130	6.3/5.5x130	SSP 240	6.3/5.5x240
SSP 160	6.3/5.5x160	SSP 280	6.3/5.5x280
SSP 185	6.3/5.5x185		

### Головка самореза



- увеличенная высота головки самореза Tech-KREP обеспечивает 100% отсутствие срывов насадки при монтаже
- высококачественная сталь С1022
- фирменная маркировка на головке самореза: "Standart" (знак "Z")

### Шайба с EPDM-резиной

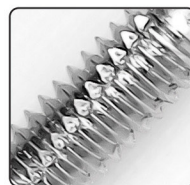


- прокладка из EPDM-резины сохраняет рабочие характеристики при температурах от -55 до +150С
- прокладка из EPDM-резины выполнена из токопроводящего материала, что позволяет окрасить саморез на современном оборудовании порошковым способом
- толщина EPDM-резины (3 мм) обеспечивает большую надежность соединения при выполнении монтажных работ



- устойчивость к ультрафиолетовому излучению и изменению климатических условий
- долгий срок службы (минимум 30 лет)
- "паз" под головкой самореза предназначен для плотного прилегания шайбы к головке
- увеличенный размер шайбы гарантирует полную герметизацию соединения

### Цинковое покрытие и резьба



- надежная защита от коррозии
- цинковое покрытие толщиной до 11 мкм
- современное гальваническое оборудование обеспечивает высокое качество покрытия
- два вида резьбы: крупный и мелкий шаг, верхняя резьба - для плотного притягивания наружной поверхности материала к шайбе, нижняя резьба имеет специальные насечки для лопки и удаления стружки с отверстия

### Сверловой наконечник



- специальная форма сверлового наконечника обеспечивает быстрый и качественный монтаж
- защитный слой цинкового покрытия не повреждается при сверлении
- технология закалывания и длина сверла позволяют гарантированно просверливать сталь толщиной 12,0 мм. (протокол испытаний №523 от 19.06.2008г. ИЦ МИВ СибНИИстрой)



Протокол 1а поперечный разрез ЖЗС от 02.06.2011 г.

№ серии	Дата изготовления	Состав		Длина резьбы, мм	Диаметр резьбы, мм	Диаметр сверлового наконечника, мм	Результаты испытаний			Объемные испытания на износ	Результаты испытаний на износ	Примечание																																				
		Материал	Марка				И	К	С																																							
430	20.06.2011	SSP 105	6.3/5.5	105	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11																																				
													20.06.2011	SSP 130	6.3/5.5	130	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11																								
																									20.06.2011	SSP 160	6.3/5.5	160	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11												
																																					20.06.2011	SSP 185	6.3/5.5	185	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11
430	20.06.2011	SSP 240	6.3/5.5	240	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11																																				
													20.06.2011	SSP 280	6.3/5.5	280	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11																								
																									20.06.2011	SSP 105	6.3/5.5	105	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11												
																																					20.06.2011	SSP 130	6.3/5.5	130	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11
430	20.06.2011	SSP 185	6.3/5.5	185	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11																																				
													20.06.2011	SSP 200	6.3/5.5	200	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11																								
																									20.06.2011	SSP 240	6.3/5.5	240	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11												
																																					20.06.2011	SSP 280	6.3/5.5	280	6.3	5.5	Материал: сталь С1022	И	К	С	10	11

